



nyloflex ART – обычные и цифровая версия

Безупречная печать на впитывающих поверхностях (бумага, облицовочный и простой гофрокартон), а также на пленочных материалах – основная задача **nyloflex ART**.

Основные характеристики новой разработки – высокая площадь запечатки при минимальном точечном приросте.

Печатники все чаще и чаще сталкиваются с проблемой печатного качества при перенесении одной и той же печатной формой на запечатываемый материал растровых и плашковых мотивов. **nyloflex ART** – специалист в решении таких задач, работая с этой пластиной, Вы обеспечите открытые растровые сегменты при прекрасно пропечатанной плашке. При этом не имеет никакого значения, печатаете Вы на водных или растворимых красках – в обоих случаях качество заслуживает высшей оценки.

Области применения:

- печать водными красками на мелованной бумаге;
- допечатная обработка гофрокартона;
- постпечатная обработка высококачественного гофрокартона;
- печать на коробках и картоне
- печать комбинированных мотивов (растр/плашка);
- печать пленочной (гибкой) упаковки

Основные преимущества:

- отличный краскоперенос (особенно при работе с водными красками);
- оптимальная площадь запечатки и высокая оптическая плотность полно-тонового заливочного поля;
- отличный результат при работе с комбинированными печатными формами;
- открытые промежуточные глубины и широкий интервал экспозиций;
- высокая надежность производства.

nyloflex ART характеризуется высокой износоустойчивостью при печати.

Строение пластины.

nyloflex ART является однослойной пластиной, состоящей из фотополномерного слоя на полиэфирной подложке толщиной 125 - 175 мкм, служащей для стабилизации размеров пластины.

Составные части:

- Защитная пленка
- Слой субстрата
- Рельефный слой
- Подложка

digiflex ART D II – состоит из тех же компонентов, что и nyloflex ACE, за исключением того, что слой субстрата заменен на слой для лазерной гравировки.

Ассортимент по толщине и форматам

Тип	Толщина, мм	Формат в мм обычные/цифровые пластины				
		635×762	762×1016	762×1200	920×1200	1067×1524
ART 114	114	•	•	•	•	•
ART 170	170	•	•	•	•	•
ART 254	254	•	•	•	•	•
ART 284	284	•	•	•	•	•
ART 114 DII	114	•	•	•	•	•
ART-170DII	170	•	•	•	•	•
ART 254DII	254	•	•	•	•	•
ART 254DII	254	•	•	•	•	•

ART 284 выпускается также формата 1250×2032.

Все остальные форматы вплоть до 1270×2032 мм по отдельному запросу.

Цвет пластины:

Сырая пластина имеет красный цвет, ART D II покрыта черным масочным слоем. Клише имеет красный цвет.

Твердость

Твердость клише:

ART 114	73° по Шору А
ART 170	57° по Шору А
ART 254	48° по Шору А
ART 284	45° по Шору А

Твердость по DIN (немецкий промышленный стандарт)

62° по Шору А (DIN 53505). Все значения верны и для ART D II.

Растровая линиатура/тональные значения.

ART	2-95% при 60 лин/см
ART D II 114-170	1-98% при 60 лин/см
ART D II 254-284	2-95% при 54 лин/см
Линии	55 мкм
Отдельно стоящие точки	200 мкм

Оборудование.

Данный тип пластин совместим со всеми установками из серии nyloflex. После соответствующего тестирования может обрабатываться и на установках других фирм-производителей. Цифровая версия совместима со всеми известными лазерными системами.

Производство.

Более подробное описание рабочих операций и инструкции по хранению Вы можете найти в наших проспектах nyloflex и digiflex.

Рабочая операция	Продолжительность
Рекомендуемая глубина рельефа	600-1100 мкм
Экспонирование с обратной стороны	20-75 сек
Основное экспонирование nyloflex	10-24 мин
Основное экспонирование digiflex	15-20 мин
Вымывание (мм/мин)	140-190
Сушка при 65 С	2 – 3 ч в зависимости от толщины пластины
Постэкспонирование (УФА)	10 мин
Постобработка (УФС)	10 мин

Продолжительность обработки оттестирована для оборудования Combi F III. В случае использования других установок предварительное тестирование основных параметров необходимо! Кроме того, временные интервалы экспонирования зависят от типа оборудования, партии пластин, срока службы ламп и деталей изображения.

Вымывной раствор.

Мы рекомендуем применять Nylosolv фирмы BASF- экологически чистый вымывной раствор без содержания хлора, легко регенерируется, экономичен в использовании.

Печатные краски.

Пластины nyloflex ART и ART-D II применяются с водорастворимыми красками и красками на спиртовой основе (желательно содержание этил ацетата не больше 15%, кетоновый спирт - меньше 5%). При использовании УФ-красок стабильность печати может понижаться. В этом случае рекомендуем провести тестирование.

Хранение.

Пластины nyloflex ART и ART-D II хранятся в сухом прохладном помещении при температуре 10 –25 С и относительной влажности не более 55%. При большой разнице температуры хранилища и рабочего цеха рекомендуется оставить пластины на 15 часов для адаптации перед применением.

Применение.

Окна рабочего помещения должны быть защищены специальной пленкой от УФ-излучения.

Стандарт качества.

Все пластины фирмы BASF гарантируют нашим клиентам высшее качество и соответствуют промышленному немецкому стандарту DIN ISO 9001.