

## nyloflex ACE – обычные и цифровая версия

nyloflex ACE - пластина, устанавливающая новые стандарты в флексо-печати. Данный тип пластин обеспечивает высокие тиражи при минимальном точечном приросте, отличном краскопереносе и оптимальной цветовой оптической плотности. Достаточно высокая твердость по Шору позволяет успешно применять эту пластину в следующих областях:

### Области применения:

- Гибкая упаковка – пленка или бумага;
- Тара для напитков;
- Этикетки;
- Гофрокартон – препринт;

### Основные преимущества:

- Отличное качество печати растровых элементов даже при очень высоких тиражах;
- Прекрасный краскоперенос при работе с водными и растворимыми красками;
- Минимальные отклонения по толщине при производстве;

nyloflex ACE при обработке характеризуется очень коротким временем сушки и вымывки, что обеспечивает быстрое производство, экономия времени в данном случае составляет более 1 рабочего часа.

### Строение пластины.

nyloflex ACE является однослойной пластиной, состоящей из фотополлимерного слоя на полиэфирной подложке толщиной 125 - 175 мкм, служащей для стабилизации размеров пластины.

Составные части:

- Защитная пленка
- Слой субстрата
- Рельефный слой
- Подложка

digiflex ACE D II – состоит из тех же компонентов, что и nyloflex ACE, за исключением того, что слой субстрата заменен на слой для лазерной гравировки.

### Ассортимент по толщине и форматам

Тип	Толщина, мм	Формат в мм обычные/цифровые пластины				
		635×762	762×1016	762×1200	920×1200	1067×1524
ACE 114	114		•	•	•	•
ACE 170	170		•		•	•
ACE 254	254		•		•	•
ACE 284	284		•			•
ACE 114 DII	114	•	•	•	•	•
ACE-170DII	170	•			•	•
ACE 254DII	254		•			•

Все остальные форматы вплоть до 1270×2032 мм по отдельному запросу.

### Цвет пластины:

Сырая пластина имеет темно-зеленый цвет, ACE D II покрыта черным масочным слоем. Клише имеет светло-зеленый цвет.

### Твердость

#### Твердость клише:

ACE 114	78° по Шору А
ACE 170	70° по Шору А
ACE 254	66° по Шору А
ACE 284	64° по Шору А

Твердость по DIN (немецкий промышленный стандарт)

62° по Шору А (DIN 53505)

Все значения верны и для ACE D II.

### Растровая линиятура/тональные значения.

ACE	2-95% при 60 лин/см
ACE D II 114-170	1-98% при 60 лин/см
ACE D II 254	2-95% при 54 лин/см
Линии	55 мкм
Отдельно стоящие точки	200 мкм

### Оборудование.

Данный тип пластин совместим со всеми установками из серии nyloflex. После соответствующего тестирования может обрабатываться и на установках других фирм-производителей. Цифровая версия совместима со всеми известными лазерными системами.

### Производство.

Более подробное описание рабочих операций и инструкции по хранению Вы можете найти в наших проспектах nyloflex и digiflex.

Рабочая операция	Продолжительность
Рекомендуемая глубина рельефа	600-1100 мкм
Экспонирование с обратной стороны	25-95 сек
Основное экспонирование nyloflex	10-20 мин
Основное экспонирование digiflex	15-20 мин
Вымывание (мм/мин)	200-250
Сушка при 65 С	1 – 2 ч в зависимости от толщины пластины
Постэкспонирование (УФА)	10 мин
Постобработка (УФС)	10 мин

Продолжительность обработки оттестирована для оборудования Combi F III. В случае использования других установок предварительное тестирование основных параметров необходимо!

### Вымывной раствор.

Мы рекомендуем применять Nylosolv фирмы BASF- экологически чистый вымывной раствор без содержания хлора, легко регенерируется, экономичен в использовании.

### Печатные краски.

Пластины nyloflex ACE и ACE-D II предназначены для печати на картоне, гофрокартоне, мешках для тяжелых грузов с применением как водорасстворимых красок, так и красок на спиртовой основе (желательно содержание этил ацетата не больше 15%, кетоновый спирт - меньше 5%).

### Хранение.

Пластины nyloflex ACE и ACE-D II хранятся в сухом прохладном помещении при температуре 10 –25 С и относительной влажности не более 55%. При большой разнице температуры хранилища и рабочего цеха рекомендуется оставить пластины на 15 часов для адаптации перед применением.

### Применение.

Окна рабочего помещения должны быть защищены специальной пленкой от УФ-излучения.

### Стандарт качества.

Все пластины фирмы BASF гарантируют нашим клиентам высшее качество и соответствуют промышленному немецкому стандарту DIN ISO 9001.