



## nyloflex FAC-X и FAC D II

nyloflex FAC-X - пластина, предназначенная для печати на гофрокартоне. Данный тип пластин отвечает всем основным требованиям современной печати, облегчает работу с жесткими неровными поверхностями с высокой шероховатостью, обеспечивает высокое качество многоцветной печати.

### Области применения

- прямая печать на гофрокартоне
- мешки для тяжелых грузов из бумаги и пленки
- плотный картон

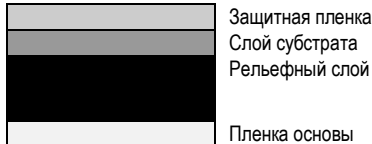
### Основные преимущества

- отличный краскоперенос, работа с красками на водной основе
- оптимальная запечатка, высокая плотность цвета
- высокая тиражестойкость
- длительная печать без остановок для чистки;
- широкий спектр экспонирования;
- открытые глубины;
- безупречный результата смешанных мотивов – плашка/растр;
- предназначена для печати на всех типах гофрокартона от 80г/м<sup>2</sup> до 250г/м<sup>2</sup>.

Основные свойства этой пластины обеспечивают быструю и экономичную печать, химический состав и антистатические свойства гарантируют высокую тиражестойкость.

### Строение пластины

nyloflex FAC-X является однослойной пластиной, состоящей из фотополимерного слоя на полиэфирной подложке толщиной 125 мкм, служащей для стабилизации размеров пластины.



FAC-X DII состоит из тех же компонентов, что и nyloflex FAC-X, за исключением того, что слой субстрата заменен на слой для лазерной гравировки.

### Ассортимент по толщине и форматам

Тип	Формат в мм обычные/цифровые пластины				
	762x1016	762x1200	1067x1524	1250x1600	1250x2032
FAC 284X /D II	●/-		●/●	-/●	●/-
FAC 318X /D II	●/-		●/●		●/-
FAC 394X /D II	●/-	●/-	●/●	●/●	●/-
FAC 432X	●		●	●	●
FAC 470X	●	●	●	●	●
FAC 500X	●	●	●		●
FAC 550X	●	●	●	●	●
FAC 600X	●		●		●
FAC 635X	●		●		●

Другие форматы пластины по отдельному запросу.

### Цвет пластины

Сырая пластина имеет темно-фиолетовый цвет, FAC D II покрыта черным масляным слоем. Клише имеет светло-фиолетовый цвет.

### Твердость клише

Тип	Твердость клише
FAC 284X	38° по Шору А
FAC 318X	36° по Шору А
FAC 394X	35° по Шору А
FAC 432X	34° по Шору А
FAC 470X	33° по Шору А
FAC 500X – FAC 635X	32° по Шору А

Твердость по DIN (немецкий промышленный стандарт)  
32° по Шору А (DIN 53505). Все значения верны и для FAC D II.

### Растровая линиатура/тональные значения

FAC-X 284	2-95% при 48 лин/см
Линии	100 мкм
Отдельно стоящие точки	200 мкм
Рекомендуемая глубина рельефа	1000 мкм
FAC-X 318 – 635	3-90% при 40 лин/см
Линии	300 мкм
Отдельно стоящие точки	750 мкм
Рекомендуемая глубина рельефа	1000-3000 мкм

### Оборудование

Данный тип пластин совместим со всеми установками из серии nyloflex. После соответствующего тестирования может обрабатываться и на установках других фирм-производителей. Цифровая версия совместима со всеми известными лазерными системами.

### Производство

Более подробное описание рабочих операций и инструкции по хранению можно найти в рабочей инструкции.

Рабочая операция	Продолжительность
Рекомендуемая глубина рельефа	1000-3000 мкм
Экспонирование с обратной стороны	80-300 сек
Основное экспонирование FAC-X	8-16 мин
Основное экспонирование FAC-X D II	15-20 мин
Вымывание (мм/мин)	130-150
Сушка при 65 С	1,5 – 3 ч в зависимости от толщины пластины
Постэкспонирование (УФА)	10 мин
Постобработка (УФС)	10 мин

Продолжительность обработки оттестирована для оборудования Combi F III. В случае использования других установок предварительное тестирование основных параметров необходимо!

### Вымывной раствор

Мы рекомендуем применять Nylosolv фирмы Flint Group Printing Plates - экологически чистый вымывной раствор без содержания хлора, легко регенерируется, экономичен в использовании.

### Печатные краски

Пластины nyloflex FAC-X и FAC-X D II предназначены для печати на картоне, гофрокартоне, мешках для тяжелых грузов с применением как водорасстворимых красок, так и красок на спиртовой основе (желательно содержание этил ацетата не больше 15%, кетоновый спирт - меньше 5%).

### Хранение

Пластины nyloflex FAC-X и FAC-D II хранятся в сухом прохладном помещении при температуре 10 –25 С и относительной влажности не более 55%. При большой разнице температуры хранилища и рабочего цеха рекомендуется оставить пластины на 15 часов для адаптации перед применением.

### Применение

Окна рабочего помещения должны быть защищены специальной пленкой от УФ-излучения.

### Стандарт качества

Все пластины фирмы Flint Group Printing Plates гарантируют нашим клиентам высшее качество и соответствуют промышленному немецкому стандарту DIN ISO 9001.